

	nacisk max kN	uderzenia na minutę n.	uderzenia na minutę zmienne n.	moc silnika kW	regulacja skoku mm	regulacja suwaka mm	odległość stół- suwak H mm	odległość osi suwaka od ramy N mm	szerokość prześwitu w korpusie 0 mm	wymiary stołu LxM mm	grubość stołu pośredniego G mm	wysokość stołu F mm	średnica otworu w stole mm	powierzchnia suwaka RxS mm	średnica otworu suwaka mm	waga netto kg	wymiary podstawy mm	wymiary prasy B mm
<b>T-10 CE</b>	100	190	92-230	0,75	6-40	30	210	130	115	240x360	36	820	Ø 60	90x110	Ø 22x48	450	620	1620 880 870 -- 1650 880
<b>T-15 CE</b>	150	165	88-220	1,1	8-60	40	260	155	160	300x400	45	795	Ø 80	104x230	Ø 25x65	630	690	890 1070 -- 1920 1120
<b>T-20 CE</b>	200	155	84-210	1,5	6-60	50	300	155	190	300x450	50	790	Ø 90	190x278	Ø 25x65	1000	825	860 1040 --

**Wyposażenie i charakterystyka:** odlew żeliwny wysokiej rezystencji (Stal T20); wał mimośrodowy ze stali kutej; pneumatyczny zespół hamulec - sprzęgło; pulpit operatora z "check control" (kontrol diagnostyczna); licznik uderzeń; selekcjoner obrotów na lewe; suwak z kolektorem oleju model T20; centralne smarowanie z regulacją wydajności; dynamiczne sterowanie poprzez podwójny elektrozawór; urządzenie wybijające (T15-T20); stół pośredni; podstawy uchyłne

**Wyposażenie dodatkowe na życzenie klienta:** silnik dwu-prędkościowy; system alimentacji; bariera fotoelektryczna; regulacja prędkości obrotów za pomocą inwertera

	nacisk max kN	uderzenia na minutę n.	uderzenia na minutę zmienne n.	moc silnika kW	regulacja skoku mm	regulacja suwaka mm	odległość stół- suwak H mm	odległość osi suwaka od ramy N mm	szerokość prześwitu w korpusie 0 mm	wymiary stołu LxM mm	grubość stołu pośredniego G mm	wysokość stołu F mm	średnica otworu w stole mm	powierzchnia suwaka RxS mm	średnica otworu suwaka mm	waga netto kg	wymiary podstawy mm	wymiary prasy B mm
<b>T-30 CE</b>	300	145	80-200	2,2	8-76	60	350	185	200	360x580	60	800	Ø 110	250x350	Ø 40x75	1800	880 870	1360 1050 2080
<b>T-40 CE</b>	400	145	76-190	3	8-78	60	375	195	240	380x650	60	800	Ø 120	250x350	Ø 40x75	2200	920 1020	1480 1110 2130 2530 1630
<b>T-50 CE</b>	500	140	72-180	4	12-110	70	400	230	310	440x750	60	800	Ø 140	300x450	Ø 45x75	3200	1020 1090	1240 2340 2810 1760
<b>T-75 CE</b>	750	120	60-120	7,4	14-140	70	450	260	360	500x800	65	850	Ø 180	380x560	Ø 50x85	5200	1190 1070	1460 2600

**Wyposażenie i charakterystyka:** korpus stalowy; odlew żeliwny wysokiej rezystencji; wał mimośrodowy ze stali kutej; pneumatyczny zespół hamulec - sprzęgło; pulpit operatora z "check control" (kontrol diagnostyczna); licznik uderzeń; selekcjoner obrotów na lewo; centralne smarowanie z regulacją wydajności; suwak na sześciu prowadnicach z kolektorem oleju; mechaniczne zabezpieczenie anty przeciążeniowe (T30-T40); hydrauliczne zabezpieczenie anty przeciążeniowe (T50-T75); urządzenie wybijające; siłowniki pneumatyczne suwaka (T50-T75); urządzenie szybkiej regulacji położenia suwaka

**Wyposażenie dodatkowe na życzenie klienta:** silnik dwu-prędkościowy; stół pośredni; poduszka do wybijania z matrycy, system alimentacji; bariera fotoelektryczna; podstawy uchylne; regulacja prędkości obrotów za pomocą inwertera siłowniki suwaka

	nacisk max kN	uderzenia na minutę n.	uderzenia na minutę zmienne n.	moc silnika kW	regulacja skoku mm	regulacja suwaka mm	odległość stół- suwak H mm	odległość osi suwaka od ramy N mm	szerokość prześwitu w korpusie 0 mm	wymiary stołu LxM mm	grubość stołu pośredniego G mm	wysokość stołu F mm	średnica otworu w stole mm	powierzchnia suwaka RxS mm	średnica otworu suwaka mm	waga netto kg	wymiary podstawy mm	wymiary prasy B mm
<b>T-50 RCE</b>	500	80	40-100	3	12-110	70	400	225	310	440x750	60	800	Ø 140	300x450	Ø 45x75	3400	1020	2530 1630 1240 2340 2810 1500
<b>T-63 RCE</b>	630	70	36-90	5,5	12-140	70	450	260	360	500x800	65	850	Ø 180	380x560	Ø 50x85	5100	1140	1350 2660 2950 1660
<b>T-80 RCE</b>	800	65	34-85	5,5	14-150	85	480	295	410	580x900	65	855	Ø 180	380x560	Ø 50x85	5600	1290	1490 2760 3280 1780
<b>T-100 RCE</b>	1000	60	30-75	7,4	17-180	100	520	330	450	650x1100	70	850	Ø 220	500x680	Ø 50x85	8000	1430	1950 3060

**Wyposażenie i charakterystyka:** korpus stalowy; wał mimośrodowy ze stali kutej; pneumatyczny zespół hamulec - sprzęgło; pulpit operatora z "check control" (kontrol diagnostyczna); licznik uderzeń; selekcjoner obrotów na lewe; centralne smarowanie z regulacją wydajności; przekładnia zębata zanurzona w oleju; suwak na sześciu prowadnicach z kolektorem oleju; dynamiczne sterowanie poprzez podwójny elektrozwór; prowadnice pokryte materiałem o małym współczynniku tarcia SKC (T100R); hydrauliczne zabezpieczenie anty przeciążeniowe; urządzenie wybijające; siłowniki pneumatyczne suwaka; urządzenie szybkiej regulacji położenia suwaka

**Wyposażenie dodatkowe na życzenie klienta:** podstawy uchylne; silnik dwu - prędkościowy; stół pośredni; poduszka do wybijania z matrycy; system alimentacji; bariera fotoelektryczna; urządzenie szybkiej regulacji położenia suwaka; automatyczna regulacja skoku suwaka; regulacja prędkości obrotów z pomocą inwertera

	nacisk max kN	uderzenia na minutę n.	uderzenia na minutę zmienne n.	moc silnika kW	regulacja skoku mm	regulacja suwaka mm	odległość stół- suwak H mm	odległość osi suwaka od ramy N mm	szerokość prześwitu w korpusie 0 mm	wymiary stołu LxM mm	grubość stołu pośredniego G mm	wysokość stołu F mm	średnica otworu w stole mm	powierzchnia suwaka RxS mm	średnica otworu suwaka mm	waga netto kg	wymiary podstawy mm	wymiary prasy B mm
<b>T-130 RCE</b>	1300	55	28-70	9,2	16-200	100	560	355	480	700x1200	70	900	Ø 220	540x740	Ø 50x85	10000	1360	3440 1760 1630 2060 3190 3820 1980
<b>T-160 RCE</b>	1600	50	24-60	11	15-220	100	660	390	590	760x1300	80	920	Ø 240	660x850	Ø 50x75	14500	1500	2150 3450 3960 2020
<b>T-200 RCE</b>	2000	45	22-56	15	19-230	100	750	435	600	850x1450	90	960	Ø 240	680x900	Ø 60x75	19000	1590	2390 3680 4150 2220
<b>T-250 RCE</b>	2500	42	20-50	18,5	15-220	100	780	460	700	900x1600	95	960	Ø 280	750x1100	Ø 60x75	22000	1710	2550 3860

	nacisk max kN	uderzenia na minutę n.	uderzenia na minutę zmienne n.	moc silnika kW	regulacja skoku mm	regulacja suwaka mm	odległość stół- suwak H mm	odległość osi suwaka od ramy N mm	szerokość prześwitu w korpusie 0 mm	wymiary stołu LxM mm	grubość stołu pośredniego G mm	wysokość stołu F mm	średnica otworu w stole mm	powierzchnia suwaka RxS mm	średnica otworu suwaka mm	waga netto kg	wymiary podstawy mm	wymiary prasy B mm
<b>T-315 RCE</b>	3150	34	20-50	22	20-250	120	800	510	760	1000x1800	110	1050	Ø 280	880x1250	Ø 60x75	35000	2320	4730
																	2300	2780
																	1930	4350
																		4900
																		2670
																		2500
<b>T-400 RCE</b>	4000	34	22-50	37	20-250	120	850	510	760	1000x1800	110	1100	Ø 280	900x1400		50000	1980	3050
																		4430

**Wyposażenie i charakterystyka:** struktura korpusu ze stali znormalizowanej; wał mimośrodowy ze stali kutej; dynamiczne sterowanie poprzez podwójny elektrozawór; pneumatyczny zespół hamulec - sprzęgło; pulpit operatora z "check control" (kontrola diagnostyczna); selekcjoner obrotów na lewo; centralne smarowanie z regulacją wydajności; przekładnia zębata zanurzona w oleju; suwak na sześciu prowadnicach z kolek torem oleju; prowadnice pokryte materiałem o małym współczynniku tarcia SKC; urządzenie wybijające; siłowniki pneumatyczne suwaka; urządzenie szybkiej regulacji położenia suwaka; hydrauliczne urządzenie anty przeciążeniowe o zmiennej regulacji (T160R÷T400R); hydrauliczne zabezpieczenie anty przeciążeniowe (T130R)

**Wyposażenie dodatkowe na życzenie klienta:** silnik dwu - prędkościowy; stół pośredni; poduszka do wybijania z matrycy; system alimentacji; bariera fotoelektryczna; automatyczna regulacja skoku suwaka; regulacja prędkości obrotów za pomocą inwertera

**Skok zmienny z zautomatyzowaną regulacją:** zmianę skoku wykonuje się za pomocą klawiatury z wyświetlaczem. Pozwala to na zmianę skoku w sposób całkowicie automatyczny. Wystarczy wyselekcjonować skok wymagany a prasa wykona operację; po zakończeniu operacji wyświetlacz pokaże nowy wymagany skok ze względną "odległością stół-suwak w maksymalnym dolnym położeniu" lub częściowym przesunięciem. Operując odpowiednio przyciskami "GÓRA" - "DÓŁ" wykonujemy regulację suwaka, którego położenie wysokości obserwujemy w czasie realnym z dokładnością do dziesiątej milimetra. Jednocześnie system dokonuje regulacji krzywki, aby otrzymać właściwe zatrzymanie suwaka w maksymalnym górnym położeniu.

**Skok zmienny z kontrolą numeryczną:** zmianę skoku wykonuje się za pomocą klawiatury z wyświetlaczem. Jednocześnie w sposób całkowicie automatyczny pozwala na wykonanie zmiany skoku, regulację suwaka, zmianę prędkości pracy oraz regulację krzywki (aby otrzymać właściwe zatrzymanie suwaka w maksymalnym górnym położeniu). Regulacja suwaka posiada dokładność do dziesiątej milimetra i jest obserwowana w czasie realnym. Wystarczy wywołać kod matrycy, aby prasa wykonała żądane ustawienia. Wprowadzenie danych poprzez prosty, intuicyjny program, które sugeruje możliwe wartości zgodne z wykonanymi ustawieniami.