

DANE TECHNICZNE	DIGIBEND 160	DIGIBEND 360	DIGIBEND 720
Siła robocza (Ton)	16	36	72
Bieg max (mm.)	200	250	350
Szybkość max. (mm/sec)	10	6/24	7/23
Szybkość min. (mm/sec)	2	6	7
Szybkość powrotu (mm./sec.)	28	60	45
Stół roboczy (mm.)	480x920	580x1170	650x1520
Otwory mocujące w stole(nr. X Ø w mm.)	2 x Ø 50 1 x Ø 80	3 x Ø 50 1x Ø 80	6 x Ø 80
Wysokość stołu roboczego (mm.)	900	900	900
Zbiornik oleju (L.)	25	60	100
Silnik (HP-kW)	2-1.5	5,5-4	5,5-4
Waga (kg.)	390	700	1500
Gabaryty w mm.(LxIxH)	580x950x1100	680x1170x1130	750x1520x1170
Gięcie (mm.)	H=200	H=200	H=200
Maksymalna wysokość gięcia (mm.)	Nie dotyczy	H=415	H=415
Cięcie grubość max. 12 mm	Nie dotyczy	H=150	H=150
Wykrwanie grubość max. 10 mm	Nie dotyczy	Ø 30	Ø 30
Prostowanie (mm.)	H=200	H=200	H=200
Gięcie w 2 szczękach	Nie dotyczy	Ø 60	Ø 60
Gięcie rur obrotowe	Ø 50	Ø 50	Ø 50
Zatrzymanie detalu CNC (mm)*	Nie dotyczy	1000 lub 2000	1000 lub 2000

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

Struktura **monolityczna**, odlew stalowy. **Cylinder** roboczy monolityczny (Patent włoski).

Cztery bolce do **mocowania narzędzi** na stole roboczym i na głowicy ruchomej

- Bolec \varnothing 80 szybko blokujący
- 2 bolce \varnothing 50 w linii z szybką blokadą
- 1 podpórka wewnętrzna do struktury gięcia H. 415 mm.

Głowica na **silnych przewodnicach** T - eowych (L.250 mm). Wszystkie części robocze są **hartowane i szlifowane**.

Digibend pełni rolę:

- a) prostej prasy,
- b) giętarki do rur,
- c) gilotyny,
- d) wykrawarki
- e) prościarki

Zderzak jest programowalny z panelu operatora CNC Digibendu (sekwencje pracy) o skoku 1000 lub 2000 mm Powrót zderzaka automatyczny programowalny

N. **2 szybkości robocze** wybierane (pojedynczo i automatycznie).

Zwolnienie automatyczne w fazie gięcia dla otrzymania maksymalnej precyzji i powtarzalności gięć, programowalne od 0 do 50 mm. Biegu. **Wysoka precyzja ($\pm 0,02$ mm.) powtarzalności w fazie gięcia.**

Regulator siły nacisku od 5 do 72 Ton z manometrem i regulatorem szybkości **od 6 do 24 mm./sec.** Zamontowanym na pulpicie sterującym.

Programowanie uproszczone z przewodnikiem w wielu językach.

Rejestracja elektroniczna biegu z czytnika cyfrowego. Panel cyfrowy przystosowany do programowania w zapamiętywania 100 pozycji roboczych. Wyświetlacz parametrów gięcia. Możliwość zapamiętania do **50 różnych sekwencji**. Możliwość zapamiętywania do **80** otworów liniowych podczas operacji wykrawania.

Przełącznik dla 3 funkcji roboczych: - **ruchy pojedyncze** - **impulsy** - **ruchy automatyczne**. Zdolność do gięcia **dużych grubości H.200x20** Zdolność do gięcia **małych grubości do H. 415x6**.