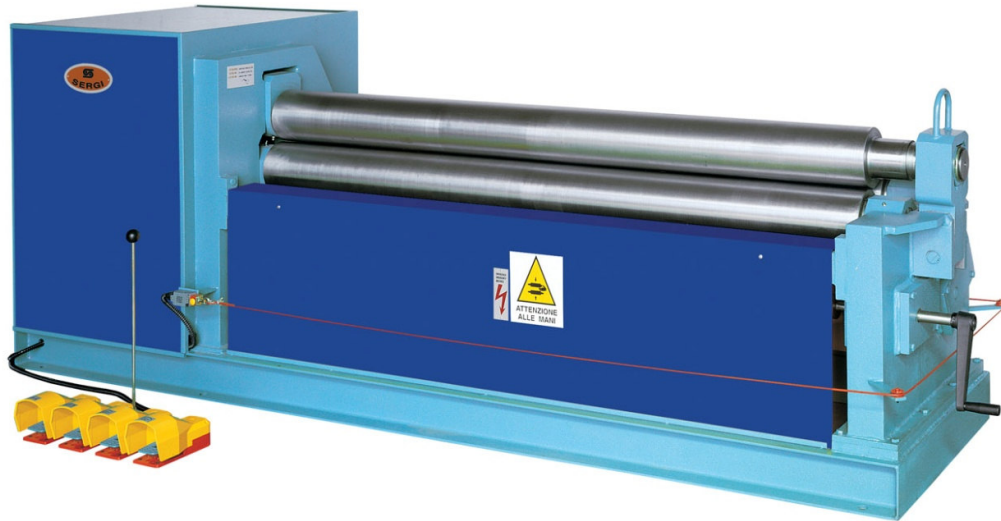


3 walcowa mechaniczna



Zwijarka asymetryczna trzywalcowa z podgięciem. Walec górny i walec dolny są posiadają rotację. Walec boczny nie posiada rotacji, przesuwa się w górę/dół. Regulacja walca dolnego do zacisku blachy, poprzez korbkę umieszczoną w części przedniej maszyny (ten ruch może być automatyczny na żądanie). Rotacja przenoszona jest poprzez silnik z hamulcem, reduktor i system zębata-korona z łańcuchem. Silnik samohamujący pozwala na przesuw minimalne blachy, bardzo pożyteczne podczas operacji kształtowania początkowego blachy. Przesuw jest napędzany przez silnik elektryczny, napęd poprzez łańcuch i grupę reduktora. Główne części maszyny to: trzy walce dostarczone z odpowiedniego materiału, dwa słupy spawane i obrabiane, podstawy, dwóch grup napędzanych i układu elektrycznego. Maszyna jest zgodna z obowiązującymi normami od nieszczęśliwych wypadków (CE-Dyrektywa Maszyn).

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

ROTACJA WALCA GÓRNEGO I BOCZNYCH NAPĘDZANA
WALEC BOCZNY WYPOSAŻONY W RUCH PRZESUWU (OPUSZCZANIE/PODNOSZENIE)
REGULACJA WALCA DOCISKOWEGO MUNDUALNA PRZEZ POKRĘTŁO
ROTACJA I PRZESUW ZA POMOCĄ PEDAŁA
PRZYSTOSOWANIE DO ZAMONTOWANIA WALCÓW GNĄCYCH
INSTRUKCJA OBSŁUGI
ZNAK "CE"

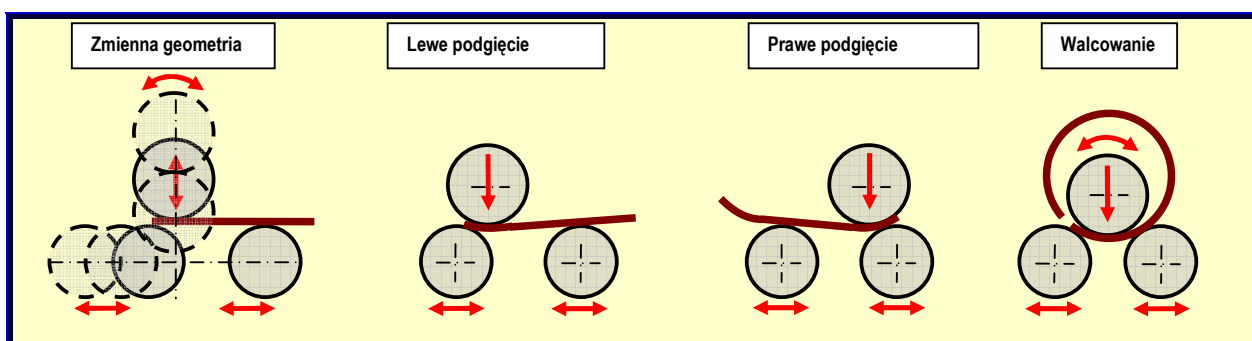
ZWIJARKA

HYDRAULICZNA 3

WALCOWA O GEOMETRII

ZMIENNEJ Z

PODGIĘCIEM



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE WSZYSTKICH MODELI 3RVG :

- Maszyna o napędzie całkowicie elektroniczno – hydraulicznym
- 3 walce z ruchem niezależnym
- Wałek górny napędzany z reduktorem epicykloidalnym + silnik hydrauliczny
- Walce wykonane ze specjalnej stali węglowej C45 ulepszone, przystosowane do hartowania indukcyjnego
- Wałek górny i walce boczne z ruchem (przesuwem) hydraulicznym na cylindrach hydraulicznych
- 2 szybkości rotacji wybierane z pulpitu sterowania.
- Walce boczne z systemem automatycznym elektroniczno – hydraulicznym hamowania
- Kontrola elektroniczno - hydrauliczna równoległości walców, poprzez PLC
- Nachylenie elektroniczno – hydrauliczne walca górnego i walców bocznych bezpośrednio z pulpitu sterowania.
- PLC Siemens z wyświetlaczem 5,7" kolorowym do kontroli pozycjonowania walców i zarządzania wszystkimi funkcjami maszyny

- Rotacja walców na łożyskach kulkowych orientowanych** najlepszych marek o dużej wytrzymałości na obciążenia
- Wszystkie **ruchy hydrauliczne napędzane z pulpitu sterowania ruchome niezależnie**
- Niski woltaż komend** na pulpicie sterowania (24VAC)
- Centrala hydrauliczna** składająca się z: grupy motopompa, elektrozaworów, zaworów maksymalnego ciśnienia do ochrony układu hydraulicznego przed przeciążeniem.
- Chłodnica powietrze - olej**
- Komponenty hydrauliczne Bosch-Rexroth lub Vickers**
- Komponenty elektryczne Siemens**
- Otwarcie czołowe hydrauliczne** do wyciągania zwijki wysterowywane z pulpitu
- Smarowanie ciągle.**
- Układy od nieszczęśliwych wypadków** zgodne z dyrektywą maszyn
- Maszyna zgodna z normami CE i bezpieczeństwa.**
- Rysunki fundamentów jeżeli wymagane.**
- Instrukcja obsługi i użytkowania w języku polskim.**
- Kolor **Ral 9006-5003.**

SERIA KENYA

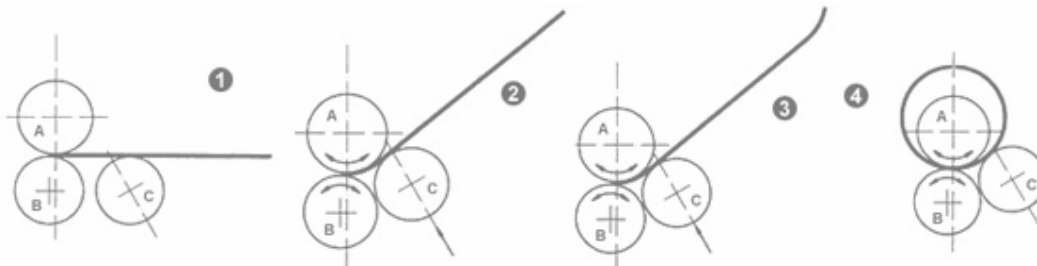
■ WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

ROTACJA WALCÓW GÓRNEGO I DOLNEGO NAPĘDZANA
PRZESUW WALCA BOCZNEGO MANUALNY NA POKRĘTLE
ZACISK BLACHY MANUALNY
ROTACJA WYSTEROWYWANA Z PEDAŁU
ZNAK "CE"



OPCJE:

UKŁAD DO ZWIJANIA STOŻKÓW:
NAPĘD PRZESUWU ROLKI BOCZNEJ:
NAPĘD ROTACJI ROLKI BOCZNEJ:
HARTOWANIE INDUKCYJNE WALCÓW



ZWIJARKI DO PROFILI

SERIA CI

Zwijarka trzywalcowa do profili i rur



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Komplet uniwersalnych walców
- Wyświetlacz cyfrowy pokazujący pozycję walców bocznych
- Trzy walce hydrauliczne
- Dwie szybkości zwijania
- Praca w pionie i poziomie
- Regulowana szybkość pracy
- Panel do zarządzania zwijarką
- Klucze serwisowe
- Instrukcja obsługi
- Deklaracja CE

OPCJONALNIE:

- Walce dla specjalnych kształtów rur oraz profile
- Sterowanie numeryczne

