

ZWIJARKA

MECHANICZNA 4

WALCOWA



4RM jest zwijarką 4 walcową z wprowadzeniem mechanicznym. Walec górny jest stały, walec dolny centralny przesuwany pionowo w celu zablokowania blachy. Walce boczne wykonują ruch przesuwany poprzez przekładnię.

Walec górny i walce dolne są napędzane umożliwiając przesuw blachy w fazie zwijania. Przesuw dwóch walców bocznych odbywa się na prowadnicach liniowych zapewniając prawie całkowitą eliminację początkowego odcinka prostego i świetne podgięcie. Wszystkie komendy maszyny znajdują się na pulpicie ruchomym.

Możliwe jest nachylenie walców dolnych w celu ułatwienia wykonania zwijek stożkowych.

Otwarcie zamka w celu wyciągnięcia rury jest manualne, lub na żądanie, pneumatyczne z komendą wyprowadzoną na pulpit.

W celu lepszego sprawdzenia pozycji walców dolnych istnieje możliwość zamontowania wyświetlaczy wartości.

4RM posiada te same charakterystyki obsługi co maszyna 4 walcowa hydrauliczna i jest dużo mniej kosztowna w utrzymaniu.

Maszyna jest wiarygodna także podczas produkcji seryjnej przy dużym obciążeniu jest także przystosowana do produkcji seryjnej i o wysokiej precyzji. Ponadto przy zastosowaniu Sterowania Numerycznego, istnieje możliwość automatyzacji faz zwijania i otrzymania dużych serii części identycznych.

OPIS GŁÓWNYCH AKCESORIÓW

CHARTOWANIE INDUKCYJNE WALCÓW: obróbka termiczna, utwardzenie powierzchniowe podnoszące wartość walców do twardości co najmniej 50 HRC. To pozwala na zachowanie dłuższej żywotności walców, nie pozwalają na wżarcie się małych zanieczyszczeń czy gradu pozostałego po cięciu.

PRZYŻĄD DO ZWIJANIA STOŻKÓW: zamontowany w części przedniej walca górnego (strefa zamka hydraulicznego). Składa się z tulei obrabianej i zamontowanej na panewkach z brązu, masywnego klinu wykonanego z materiału specjalnego i dwóch pierścieni blokujących.

Funkcją klinu jest wykonanie hamowania mniejszej podstawy w zależności od rozwinięcia. Na koniec żeby ułatwić realizację zwijek pniowo-stożkowych wtedy nachylają się lekko walce boczne. Nachylenie walców następuje bezpośrednio z pulpitu sterowania poprzez odpowiednie przełączniki.

Należy pamiętać, że układ do zwijania stożków jest dostarczony jako akcesorium tak powinien być postrzegany czyli że nie jest w stanie zaoferować pełnej gamy stożków.

WYŚWIETLACZE WARTOŚCI: Złożone z dwóch wyświetlaczy umieszczonych na pulpicie sterowania i wskazują pozycję walców bocznych. Są szczególnie użyteczne, odczytując pozycję walców bocznych podczas fazy zwijania, kiedy trzeba wykonać zwijki o identycznych wymiarach, powrócić do pozycji wcześniej zmierzonej i wykonać zwijanie w krótszym czasie przy dużej oszczędności czasu.

STEROWANIE NUMERYCZNE ESA GV kvara duemila3

STEROWANIE NUMERYCZNE ESA GV

Nazwa: KVARA 2003

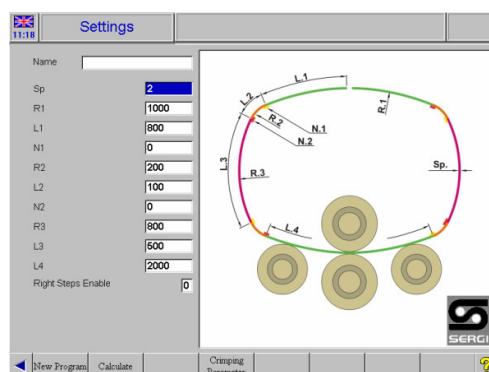
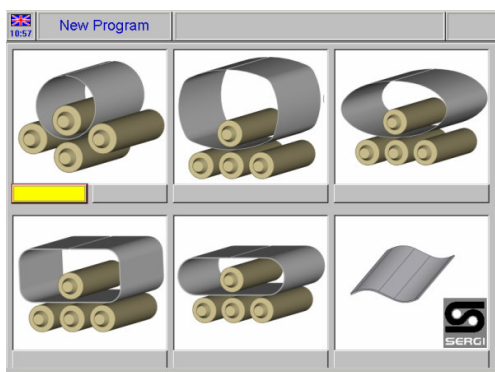
Wyświetlacz: Wyświetlacz 12" LCD TFT SVGA kolorowy bezodbłyskowy.
Sterowanie numeryczne video-graficzne samouczące się.

CHARKTERYSTYKI OPROGRAMOWANIA:

- Programowanie graficzne detalu w 2D
- Wyświetlanie grafiki detalu jak i maszyny w 2D.
- Wprowadzenie osi z kontrolą synoptyczną, kalkulacją automatyczną pozycji osi.
- Interfejs użytkownika Windows® like.
- Możliwość programowania off line na normalnym PC, stosując odpowiedni software do symulacji.
- PLC modyfikowalne przez konstruktora, w języku IEC 61131-3 z blokami funkcjonalnymi w IL jak i w 'C'.

CHARAKTERYSTYKI GENERALNE:

- Zasilanie 24Vdc 100Watt max.
- Pulpit z tworzywa ergonomiczny
- Klawiatura 50 przycisków, nie rysujący, odporny na olej, odporny na kwas z ochroną IP65
- Twardy dysk (flash disk), dyskietka 3,5", 1,44 Mbyte MS-DOS kompatybilny
- Przystosowanie pod klawiaturę z PC standardowego.



TECHNOLOGIA: CPU Intel486 lub Pentium, logika integrowana FPGA, montaż powierzchniowy, włókna optyczne, wyświetlacz.

UKŁADY KOMUNIKACYJNE:

- 1 wyjście seryjne RS-232, 1 port równoległy.
- Podłączenie do sieci (opcja)

PAMIĘĆ PROGRAMÓW: twardy dysk (flash disk) możliwość zapamiętania 15.000 programów, dyskietka ponad 1500 programów.

OPCJE: Podłączenie do PLC zabezpieczenia (PILZ), sieci lokalnej, MODEM do teleserwisu, klawiatura QWERTY zamontowana na suporcie uchylnym.

Edycja programów prowadzona i prosta.

To sterowanie pozwoli zapamiętać programy do zwijania i kontrolowania 4 osi:

- Rotacja (pravo/lewo)
- Przesuw walca prawego
- Przesuw walca lewego
- Ruch walca dolnego zaciskającego.

WYPOSAŻENIE STANDARD MODELU 4RM:

- ROTACJA WALCA GÓRNEGO I DOLNEGO NAPĘDZANA
- PRZESUW WALCÓW BOCZNYCH NAPĘDZANY
- RUCH WALCA DOLNEGO (ZACISKANIE) NAPĘDZANY
- OTWARCIE ZACZEPU MANUALNE
- STEROWANIE ROTACJĄ Z PEDAŁU
- STEROWANIE PRZESUWEM Z PRZEŁĄCZNIKA
- INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI
- ZNAK 'CE'